

CARTUCCE FILTRANTI

INFORMATIVA TECNICA 4

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE CARTUCCE SANITIZZABILI A CALDO

Modello Model	Sanitizzazione Sanitization	Efficienza Efficiency		Beta test	Superficie 9" 3/4" Surface 9" 3/4"
		[%]			[m ²]
FA	-	80%		5	0.05
N85	-	85%		7	0.05
N95	-	95%		20	0.05
N99	-	99.98%	Absolute	5000	0.05
PP95G+	1-4	95%		20	0.47
PP99G+	1-4	99.98%	Absolute	5000	0.47
PES99G+	1-2-3-4	99.98%	Absolute	5000	0.65

1	Sanificazione con acqua calda - 90°C / 30 minuti Hot water sanitization - 90°C / 30 minutes
2	Sterilizzato a vapore in autoclave - 125°C / 30 minuti / 150 cicli* Autoclave steam sterilized - 125°C / 30 minutes / 150 cycles*
3	Sterilizzato a vapore in autoclave - 135°C / 30 minuti / 100 cicli* Autoclave steam sterilized - 135°C / 30 minutes / 100 cycles*
4	Sanificazione chimica a concentrazioni standard** Chemical sanitization at standard concentrations**

* Questo vale per i filtri single open end e plug-in dotati di un attacco terminale in PP rinforzato.

** Acido perossiacetico, Perossido di idrogeno, Ipoclorito di sodio, Acido peracetico

Sterilizzazione delle cartucce

Acqua calda: aumentare la temperature fino a 90°C ed immergere le cartucce con la parte aperta verso l'alto per 30 minuti. Per acqua calda alimentata in linea, non superare la differenza di pressione di 0,35 bar attraverso la cartuccia;

Vapore *in situ*: aumentare la temperatura del vapore fino a 125°C ed esporre la cartuccia per 30 minuti. Per vapore alimentato in linea, non superare la differenza di pressione di 0,07 bar attraverso la cartuccia;

Vapore *in situ* e/o autoclave: installare la cartuccia nella camera autoclave. Aumentare la temperatura del vapore fino a 135°C ed esporre la cartuccia per 30 minuti. Non superare la differenza di pressione di 0,07 bar attraverso la cartuccia.

Risciacquo finale

Risciacquare tutte le cartucce sterilizzate con abbondante acqua pulita e controllare la qualità dell'acqua filtrata prima di utilizzarla.